

Schalungs-Reparaturfüller

Betonchemie-Resistent

GS Orbit GmbH
Bachstraße 8 | 88521 Ertingen
www.gs-orbit.de | info@gs-orbit.de



Arbeitsanweisung

Die beschädigte Stelle mit der Oberfräse mindestens 5 mm tief ausfräsen.



Den Füller mit der Pistole in die Reparaturstelle einbringen.



Den Reparaturfüller mit dem Kühleisen unter Druck verteilen und verdichten, anschließend abkühlen lassen.



Den überschüssigen Füller mit dem Hobel entfernen.

Exklusiv bei uns erhältlich



* Schalungs-Reparaturset S.A.R
bestehend aus Dewalt Oberfräse, Industrieheißklebepistole, Hobel, Schwalbenschwanzfräser, Kühleisen klein Alu-Block 50 x 50 mm

* Zusätzlich zu erwerben: Kühleisen groß Alu-Platte mit Griff 180 x 80 mm

Preise auf Anfrage | Die einzelnen Gerätschaften können auch als Ersatzteile bestellt werden.

Reparaturfüllerstangen

Verarbeitungstemperatur: 160°C

Wichtig: Die Reparaturfüllerstangen sind in luftdichten Tüten verpackt - nach Gebrauch die Tüten wieder gut verschließen!



WICHTIG!

Pistole nie auf die Seite legen!
Lassen Sie die Pistole vor Benutzung
3 - 4 Minuten erwärmen!
Die Stange niemals nach hinten ziehen!
Die Düse gelegentlich festschrauben!

